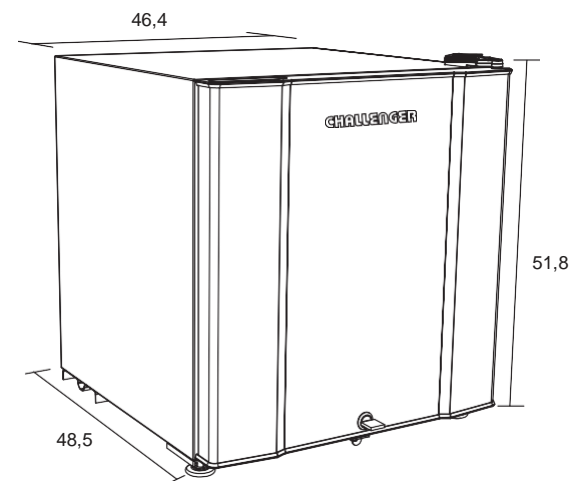




Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C SubTropical (ST)
Clasificación energética	C
Capacidad comercial	1,78 pies cúbicos
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	0.485 Kwh/día – 14.55 Kwh/mes
Corriente Nominal	0,66 A
Potencia Nominal	45,1 W
Capacidad frigorífica	239 BTU/h
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato ajustable por el usuario
Tipo de descongelación	Automática
Sistema de enfriamiento	Convección natural
Sistema de condensación	Skin condenser
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Bandeja plástica translúcida (1 und) Cubeta hielos (1 und)
Manija	Plástica integrada a la puerta
Iluminación interior	No
Display	No
Rodachinas	No
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	47,5 cm x 50,5 cm x 53,5 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Empaque (exportación)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Peso Neto	14,3 kg
Peso Bruto	16 kg
Dimensión Neta	46,4 cm x 48,5 cm x 51,8 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS
Clase Subtropical (ST)
Contrapuerta y tanque en ABS
Patas niveladoras ajustables
Condensador oculto
Manija integrada en puerta
Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía
Chapa de seguridad
Cuerpo exterior en lámina CR con pintura electrostática
Posee un área para fabricación manual de hielos
100% ecológica - libre de CFC
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bandeja plástica translúcida resistente

Dimensiones en cm



CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO	
Línea	Minibar CR 051
Referencia Industrial	9.0519.73.00
Código EAN	7705191043692
Tipo de aparato	Refrigerador
Volumen Bruto	50.5 L
Volumen Almacenamiento	47,0 L
Clase	SubTropical (ST)
Clasificación	4°C
Acabados	Gris