



CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

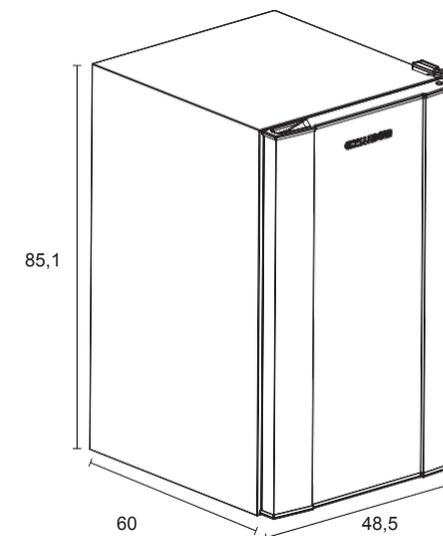
Línea	Minibar CR 121	
Referencia Industrial	Titanium	9.1219.73.16.01
Código EAN	Titanium	7705191043760
Tipo de Aparato	Refrigerador con escarcha (Frost)	
Volumen Bruto	121 L	
Volumen Almacenamiento	107 L	
Clase	Sub Tropical (ST)	
Clasificación	(-6°C)	
Acabados	Titanium	
Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C SubTropical (ST)	
Clasificación energética	B	
Capacidad comercial	5,0 pies cúbicos	
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz	
Consumo de energía	0.590 Kwh/día - 17.7 Kwh/mes	
Tipo de Aparato	Refrigerador con escarcha (Frost)	

Corriente Nominal	0,99 A
Potencia Nominal	62,0 W
Capacidad frigorífica	239 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato ajustable por el usuario
Tipo de descongelación	Semiautomática
Sistema de enfriamiento	Convección natural
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Bandeja de vegetales Bandejas en vidrio templado (2 und) Anaqueles traslúcidos removibles (2 und)
Manija	Plástica integrada a la puerta
Iluminación interior	No
Display	No
Rodachinas	No
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	51,5 cm x 61,0 cm x 89,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Tapa / Base EPS, Termoencogible
Empaque (exportación)	Tapa / Base EPS, Termoencogible
Peso Neto	23,2 kg
Peso Bruto	24,2 kg
Dimensión Neta	48,5 cm x 60 cm x 85,1 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

2 bandejas en vidrio templado
Contrapuerta en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y resistencia al manchado
Compartimento congelador -6 °C
Capacidad para botellas familiares
2 Anaqueles traslúcidos y removibles
2 Niveladores frontales
Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada
Bajo nivel de ruido
100% ecológica - libre de CFC
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza

Dimensiones en cm



El diseño, las dimensiones, especificaciones y colores sujetas a cambios sin previo aviso.

CHALLENGER

Vigencia desde: Abril/2023 9530699-00