



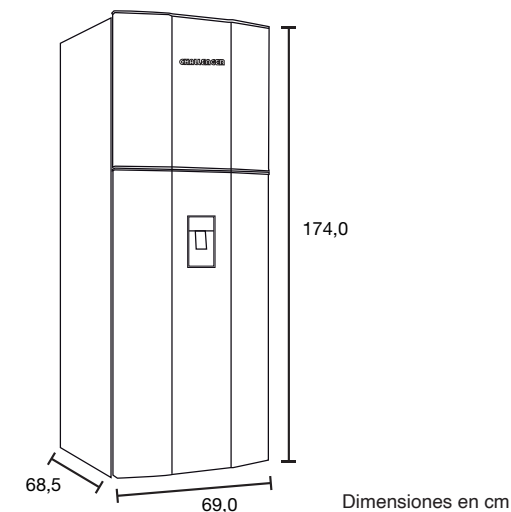
CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	Black Series
Referencia Industrial	9.4989.73.16
Código EAN	7705191002415
Tipo de Aparato	Refrigerador sin escarcha (No Frost)
Volumen Bruto	390 L
Volumen Almacenamiento	361 L
Clase	SubTropical (ST)
Clasificación	(- 18°C)
Acabados	Titanium

Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C SubTropical (ST)
Clasificación energética	C
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	1.547 kwh/día - 46.4 kwh/mes
Corriente Nominal	1,50 A
Potencia Nominal	112 W
Capacidad frigorífica del compresor	699 BTU/h
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato ajustable por el usuario para el congelador y el refrigerador
Tipo de descongelación	Automática (No Frost)
Sistema de enfriamiento	Convención Forzada (Multiflujo)
Sistema de condensación	Externo
Puertas	Doble puerta
Accesorios	Compartimiento para vegetales Compartimiento para frutas Bandejas en vidrio templado anti derrame (4 und) Bandeja multiusos Porta huevos Deodorizador Fabricador de hielo Compartimiento congelamiento rápido Anaqueles genéricos Compartimiento frigorífico
Sección	
Manija	Lateral integrada en la puerta
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	Si
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	72,0 cm x 72,0 cm x 178,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Empaque (exportación)	Base/ Tapa EPS , Termoencogible
Peso Neto	62,6 Kg
Peso Bruto	64,5 Kg
Dimension Neta	68 cm x 68,5 cm x 174,0 cm (F x P x A)
Dimension Instalación	79 cm x 78,5 cm x 204,0 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS

Rodachinas posteriores
Bandejas en vidrio templado de seguridad
Mayor capacidad
Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos
Dispensador de agua con fácil acceso
Aprovechamiento del espacio
Cuerpo exterior en lamina galvanizada prepintada
100% ecológica - libre de CFC
Compromiso ambiental
Bajo nivel de ruido y bajo consumo de energía
El producto cuenta con una capacidad de congelamiento de 4.5 Kg / 24h



CHALLENGER

Vigencia desde: Septiembre 2021 9530222-03