



CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

| | |
|-------------------------------------|--|
| Temperatura de trabajo | De 16°C a 43°C Tropical (T) |
| Clasificación energética | B |
| Tensión / Frecuencia | 115 V / 60 Hz |
| Consumo de energía | 1.063 kWh/día - 31.9 kWh/mes |
| Corriente Nominal | 0.80 A |
| Potencia Nominal | 87 W |
| Capacidad frigorífica del compresor | 631 BTU/h |
| Refrigerante | R600a |
| Agente espumante | Ciclopentano |
| Controles | Termostato electrónico ajustable por el usuario para el congelador y manual para el refrigerador |
| Tipo de descongelación | Automática (No Frost) |
| Sistema de enfriamiento | Convección forzada |
| Sistema de condensación | Externo |
| Puertas | Doble puerta |
| Accesorios | Vidrio templado con bocoles en el congelador |
| | Compartimiento frutas y verduras con control de humedad |
| | Bandejas vidrio anti-derrame |
| | Bandeja multiusos |
| | Porta huevos |
| | Separador de frutas y verduras |
| | Fabricador de hielo |
| | Anaqueles genéricos / Anaqueles envases pequeños / Anaquel pocket |
| | Dispensador de agua externo |
| | Separador de botellas |
| | Sección |
| Manija | Manija externa |
| Iluminación interior | Tipo LED 1 W |
| Display | Si |
| Rodachinas | Si |
| Patas niveladoras | Si |
| Dimensiones de empaque | 64,5 cm x 71 cm x 181,1 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura |
| Empaque (local) | Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible |
| Empaque (exportación) | Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible |
| Peso Neto | 51,6 kg |
| Peso Bruto | 53,35 kg |
| Dimension Neta | 60 cm x 66 cm x 179 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura |
| Dimension Instalación | 70 cm x 76 cm x 209 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura |

VENTAJAS COMPETITIVAS

| |
|---|
| Descongelación automática |
| Mayor capacidad, por su distribución interna en los accesorios permite al usuario mayor aprovechamiento de los espacios para almacenar sus alimentos |
| Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado |
| Con refrigerante R600a que conlleva a una mayor eficiencia energética y reduce el riesgo del impacto sobre el calentamiento global y el daño a la capa de ozono. Características alineadas con el compromiso ambiental del producto |
| Separador de alimentos en el compartimiento de frutas y verduras |
| Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada, la cual presenta mayor durabilidad a la corrosión |
| Empaque magnético removible para facilitar su limpieza |
| Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso que permite almacenar diferentes alimentos |
| Dispensador de agua con fácil acceso |
| Bandejas en vidrio templado de seguridad |
| 100% ecológica - libre de CFC |
| Bajo nivel de ruido |
| Control de temperatura touch externo de última tecnología que brinda mayor precisión en la conservación de los alimentos. |
| Bajo consumo energético con las funciones del control touch de temperatura |
| Sistema multiflujo el cual realiza una distribución constante y uniforme de la temperatura para matener los alimentos mas frescos |
| Anaqueles pocket modulares para mejorar la distribución de alimentos en la puerta |
| Termostato electrónico con display tipo touch que permite controlar la temperatura del congelador en 7 niveles de intensidad desde el exterior, con 5 funciones especiales: |
| 1. Enfriamiento rápido |
| 2. Modo ahorro de energía |
| 3. Alarma de puerta abierta |
| 4. Bloqueo de funciones |
| 5. Control de temperaturas |

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

| | |
|------------------------|---|
| Línea | LÚMINA |
| Referencia Industrial | 9.3179.73.16 |
| Código EAN | 7705191041766 |
| Tipo de Aparato | Refrigerador - Congelador sin escarcha (No Frost) |
| Volumen Bruto | 317 L |
| Volumen Almacenamiento | 300 L |
| Clase | Tropical (T) |
| Clasificación | (-18°C) ✳ ✳ ✳ |
| Acabados | Titanium |

CHALLENGER

Vigencia desde: Diciembre 1 de 2021/ 9530634-00
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso