



### CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	LÚMINA
Referencia Industrial	9.2569.73.16
Código EAN	7705191041810
Tipo de Aparato	Refrigerador con escarcha (Frost)
Volumen Bruto	256 L
Volumen Almacenamiento	250L
Clase	Tropical ( T )
Clasificación	(-6°C) *
Acabados	Titanium

### CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Temperatura de trabajo	De 16°C a 43°C Tropical (T)	
Clasificación energética	A	
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz	
Consumo de energía	0.620 kWh/día - 18.6 kWh/mes	
Corriente Nominal	0.60 A	
Potencia Nominal	65 W	
Capacidad frigorífica del compresor	403 BTU/h	
Refrigerante	R600a	
Agente espumante	Ciclopentano	
Controles	Termostato electrónico ajustable por el usuario	
Tipo de descongelación	Semiautomática	
Sistema de enfriamiento	Convección natural	
Sistema de condensación	Externo	
Puertas	Simple puerta	
Accesorios	Cubeta de hielo	
	Bandeja carnes y pescado	
	Bandejas vidrio anti derrame	
	Base para huevos	
	Compartimiento frutas y verduras con control de humedad	
	Separador de frutas y verduras	
	Anaqueles genéricos / Anaqueles envases pequeños / Anaqueles pocket	
	Dispensador de agua externo	
	Manija	Manija externa
	Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No	
Rodachinas	Si	
Patas niveladoras	Si	
Dimensiones de empaque	64,5 cm x 71 cm x 144,1 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura	
Empaque (local)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible	
Empaque (exportación)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible	
Peso Neto	41,13 Kg	
Peso Bruto	42,72 Kg	
Dimension Neta	60 cm x 66 cm x 142 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura	
Dimension Instalación	70 cm x 76 cm x 172 cm (F x P x A) F=Frente P= Profundidad A= Altura	

### VENTAJAS COMPETITIVAS

Descongelación semiautomática
Mayor capacidad
Tanque en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Con refrigerante R600a que conlleva a una mayor eficiencia energética y reduce el riesgo del impacto sobre el calentamiento global y el daño a la capa de ozono. Características alineadas con el compromiso ambiental del producto
Separador de alimentos en el compartimiento de frutas y verduras
Cuerpo exterior en lámina galvanizada
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Dispensador de agua con fácil acceso
Bandejas en vidrio templado de seguridad 100% ecológica - libre de CFC
Bajo nivel de ruido
Control de temperatura de última tecnología que brinda mayor precisión en la conservación de los alimentos el cual cuenta con 5 niveles de temperatura ajustables por el usuario, adicional a esto posee 4 funciones especiales
1. Enfriamiento rápido
2. Ahorro de energía
3. Alarma de puerta abierta
4. Descongelación
Bajo consumo energético con las funciones del control electrónico de temperatura
Anaqueles pocket modulares para mejorar la distribución de alimentos en la puerta
Rodachinas para facilitar el desplazamiento de la nevera

# CHALLENGER

Vigencia desde: Octubre de 2022/ 9530630-01  
Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso