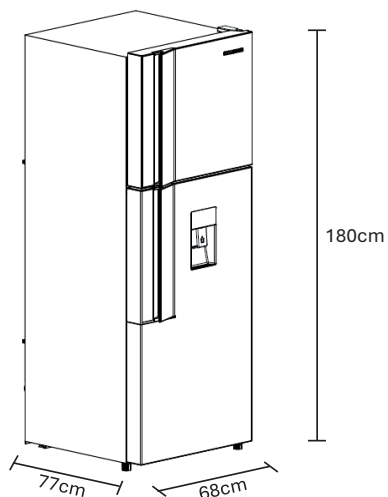
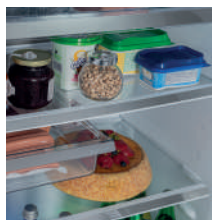




*El diseño, las dimensiones, especificaciones y colores sujetos a cambios sin previo aviso.

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

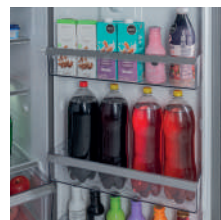
Línea	e-COOL	Accesorios	Vidrio templado con bodeques en el congelador (2 und)
Referencia Industrial	9.4209.73.00		Compartimiento frutas y verduras (1 und)
Código EAN	7705191047126		Vidrio templado con bodeques en el refrigerador (2 und)
Tipo de aparato	Refrigerador - Congelador sin escarcha (No Frost)		Bandeja multiusos (1 und)
Volumen Bruto	420 L		Porta huevos (1 und)
Volumen Almacenamiento	403,4 L		Separador de frutas y verduras (1 und)
Clase	Tropical (T)		Fabricador de hielo (2 und)
Clasificación	(- 18°C) ***		Anaqueles genéricos (2 und)
Acabados	Negro Mate		Anaqueles envases pequeños (1 und)
Temperatura de trabajo	De 16°C a 43°C		Anaqueles pocket (2 und)
Clasificación energética	A		Dispensador de agua externo (1 und)
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz		Bandeja 0° (1 und)
Consumo de energía	0.93 Kwh/día - 28 Kwh/mes		Vidrio entrepaño bandeja vegetales (1 und)
Corriente Nominal	1.09 A		Tanque dispensador de agua (1 und)
Potencia Nominal	89.1 W	Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Capacidad frigorífica del compresor	232 - 733.6 BTU/h	Display	Si
Refrigerante	R600a	Rodachinas	Si
Agente espumante	Ciclopentano	Patatas niveladoras	Si
Controles	Control Touch en la parte externa del congelador que facilita la interacción con el usuario y control manual para el refrigerador	Dimensiones de empaque	F: 72 cm x P: 80 cm x A: 183 cm F=Frente P= Profundidad A= Altura
Tipo de descongelación	Automática (No Frost)	Empaque (local)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible
Sistema de enfriamiento	Convección forzada	Empaque (exportación)	Base / Tapa / Esquineros en EPS, bolsa termoencogible
Sistema de condensación	Externo	Peso Neto	72,6 kg
Puertas	Doble puerta	Peso Bruto	74,5 Kg
Sección	**	Dimensión Neta	F: 68 cm x P: 77 cm x A: 180 cm F=Frente P= Profundidad A= Altura
Manija	Manija externa	Dimensión Instalación	F: 78 cm x P: 87 cm x A: 210 cm F=Frente P= Profundidad A= Altura



Bandeja multiusos extraíble



Dispensador de agua



Anaqueles de alta capacidad en la puerta

VENTAJAS COMPETITIVAS

Manijas ergonómicas de fácil agarre: Diseñadas para ofrecer una apertura cómoda y segura con el mínimo esfuerzo. Su estilo elegante y moderno aporta un toque de sofisticación que realza la estética de tu nevera y transforma el ambiente de tu cocina.

Esta nevera utiliza el refrigerante R600a, un gas ecológico que no daña la capa de ozono y ayuda a mejorar la eficiencia energética, lo que se traduce en menor consumo eléctrico y una reducción en la huella de carbono. El aislamiento térmico emplea componentes amigables con el medio ambiente de última generación, que disminuyen el efecto invernadero y el calentamiento global, y a su vez mantienen la conservación de los alimentos por más tiempo.

Separador de alimentos para la bandeja de vegetales con cavidad auxiliar diseñada especialmente para frutas y verduras de menor tamaño, este separador mantiene tus productos frescos y organizados dentro de la bandeja. Su sistema de fácil deslizamiento permite un acceso rápido y cómodo, facilitando la organización y evitando que los alimentos se mezclen o se dañen.

Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada, la cual presenta mayor durabilidad a la corrosión.

Empaque magnético removible que permite una limpieza más sencilla y profunda, ayudando a reducir la acumulación de suciedad y garantizando una mayor higiene en el interior del refrigerador.

Bandeja multiusos extraíble, de fácil acceso, diseñada para almacenar una variedad de alimentos de forma organizada, permite mantener los productos separados del resto, evitando la mezcla de olores y sabores.

Dispensador de agua de fácil acceso y gran capacidad, con tanque integrado que incluye un compartimiento multiusos ideal para almacenar sachets u otros elementos pequeños, optimizando el espacio y la organización en el refrigerador.

Bandejas en vidrio de seguridad resistentes y duraderas, soportan hasta 25 kg de peso, ideales para almacenar todo tipo de alimentos sin preocupaciones. Además, su superficie lisa facilita la limpieza, garantizando mayor higiene y manteniendo tu nevera siempre fresca y ordenada.

Bajo nivel de ruido.

Bajo consumo de energía independientemente de la posición de funcionamiento, esto es posible gracias al diseño de un sistema de refrigeración eficiente e intuitivo, capaz de adaptarse a los diferentes ambientes de trabajo.

El sistema multiflujo el cual garantiza una distribución continua y homogénea del aire frío en todas las zonas del refrigerador, asegurando una temperatura estable para conservar los alimentos frescos por más tiempo.

Termostato electrónico de última generación con display tipo touch que permite ajustar la temperatura de manera precisa y sencilla en 7 niveles de intensidad: -16°, -17°, -18°, -19°, -20°, -21°, -22° con 5 funciones especiales: 1. Enfriamiento rápido (-30) 2. Modo ahorro de energía (-15) 3. Alarma de puerta abierta 4. Bloqueo de funciones 5. Control de temperaturas. La pantalla táctil intuitiva que simplifica el manejo y minimiza el desgaste, mejorando la durabilidad del control.

Centro de fabricación y dispensado de hielo ubicado en la puerta, que facilita la extracción rápida y cómoda de hielo, ahorra espacio en el congelador, eliminando la necesidad de bandejas adicionales.

Bandeja de frutas y vegetales de gran capacidad y fácil acceso, diseñada para garantizar la conservación por más tiempo, gracias a su sistema de control de temperatura y humedad que evita que la deshidratación y conserva el sabor y nutrientes, para que disfrutes de productos siempre frescos y saludables.

Filtro desodorizador de carbón activado que mantiene el interior libre de olores desagradables, garantizando la asepsia e inocuidad de tu refrigerador.

Anaqueles de alta capacidad en la puerta con una distribución diseñada para maximizar el espacio en la nevera, permitiendo un almacenamiento organizado y accesible de botellas, envases y productos de diferentes tamaños.

La nevera incluye soportes tanto en la puerta como en el compartimiento interior, que facilitan desplazar y reorganizar anaqueles y bandejas según tus necesidades. Esto te ofrece la flexibilidad perfecta para adaptar el espacio a tu estilo de vida y maximizar cada rincón de almacenamiento.

Esta nevera incorpora un compresor inverter que optimiza el consumo de energía, reduciendo el gasto eléctrico hasta en un 20 % en comparación con modelos tradicionales. Mantiene una temperatura constante, ideal para conservar los alimentos frescos por más tiempo. Además, su funcionamiento silencioso y su menor desgaste mecánico prolongan la vida útil del equipo, ofreciendo un rendimiento confiable y eficiente en el día a día.

La bandeja 0°C en poliestireno cristal está diseñada para conservar carnes, pescados, embutidos y otros productos delicados a una temperatura cercana a 0°C, prolongando su frescura sin necesidad de congelarlos. Su diseño transparente permite visualizar fácilmente el contenido, facilitando la organización y reduciendo la pérdida de frío al evitar aperturas innecesarias.