



VENTAJAS COMPETITIVAS

1 parrilla intermedia y exhibidor de botellas metálico durables y resistentes

Chapa de seguridad

Descongelación automática

2 niveladores frontales

Condensador oculto

Cuerpo exterior en lámina galvanizada prepintada

Bajo nivel de ruido

100% ecológica - libre de CFC

Iluminación LED

Moderna puerta mixta con panel de baja emisividad con doble vidrio templado

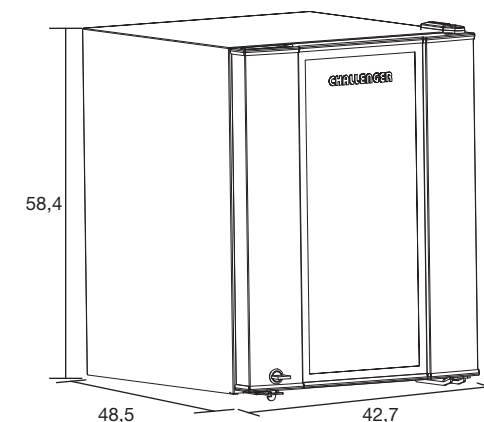
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza

Dimensiones en cm

CARACTERISTICAS DE PRODUCTO

Línea	Minibar CR 089
Referencia Industrial	9.0899.73.06
Código EAN	7705191002545
Tipo de Aparato	Refrigerador
Volumen Bruto	49 L
Volumen Almacenamiento	44 L
Clase	Templada (N)
Clasificación	Refrigerador
Acabados	Negro
Temperatura de trabajo	De 16°C a 32°C Templada (N)
Clasificación energética	N/A
Capacidad comercial	2,5 Pies cúbicos
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	N/A

Corriente Nominal	0,97 A
Potencia Nominal	65,0 W
Capacidad frigorífica	239 BTU/h
Gas refrigerante	R600a
Gas espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato electrónico
Tipo de descongelación	Automática (ciclica)
Sistema de enfriamiento	Convección natural
Sistema de condensación	Skin condenser
Puertas	Simple puerta mixta - vidrio templado
Accesorios	Exhibidor de botellas Parrilla metálica (1 und)
Manija	Plástica integrada a la puerta
Iluminación interior	Tipo LED 1 W
Display	No
Rodachinas	No
Patas niveladoras	Si
Dimensiones de empaque	47,5 cm x 55,5 cm x 63,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Tapa / Base EPS , Termoencogible
Empaque (exportación)	Tapa / Base EPS , Termoencogible
Peso Neto	18,15 Kg
Peso Bruto	19,05 Kg
Dimension Neta	42,7 cm x 48,5 cm x 58,4 cm (F x P x A)



CHALLENGER

R5222-03

Vigencia Mayo / 2018

9530208-03