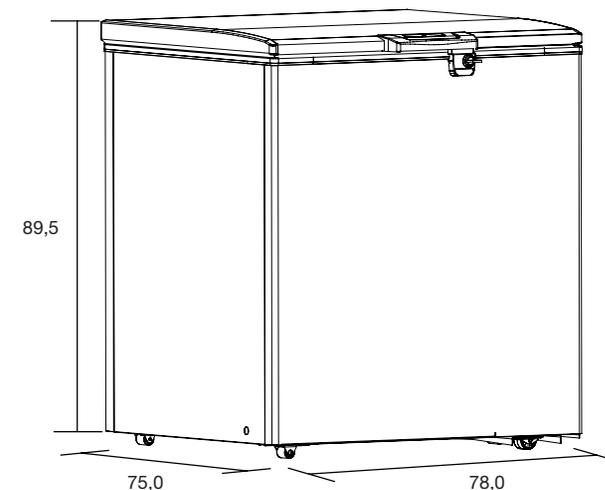




Temperatura de trabajo	Hasta 40°C
Consumo específico	0.26 Wh/litro
Capacidad comercial	8,0 Pies cúbicos
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	37.6 kwh/mes
Corriente Nominal	0,970 A
Potencia Nominal	85 W
Capacidad frigorífica del compresor	699 BTU/h
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato mecánico dual
Tipo de descongelación	Manual
Sistema de enfriamiento	Directo
Sistema de condensación	Skin condenser
Puertas	Simple puerta
Accesorios	Canastilla plástica (2 und)
Manija	Externa plástica
Display	No
Publicidad	Externa opcional
Rodachinas	4 und
Patas niveladoras	No
Dimensiones de empaque	83,5 cm x 76,0 cm x 95,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Empaque (exportación)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Peso Neto	41,68 Kg
Peso Bruto	44,2 Kg
Dimension Neta	78,0 cm x 75 cm x 89,5 cm (F x P x A)v

VENTAJAS COMPETITIVAS
Chapa de seguridad
Rodachinas para fácil desplazamiento
Contrapuerta en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Gabinete interno y externo en lámina galvanizada prepintada
Condensador interno que facilita la limpieza
Sistema dual de temperaturas (refrigerador y congelador)
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bajo nivel de ruido
Canastilla plástica de gran resistencia



Dimensiones en cm

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Línea	Comercial
Referencia Industrial	16.3329.14.01
Código EAN	7705191002453
Tipo de aparato	Chest Freezer congelador horizontal
Volumen Bruto	230,0 L
Volumen Almacenamiento	200,0 L
Clase	Sub Tropical (ST)
Clasificación congelador	(- 18°C) ***
Clasificación refrigerador	5°C
Acabados	Blanco

CHALLENGER

Vigencia Marzo/ 2021 9530230-02