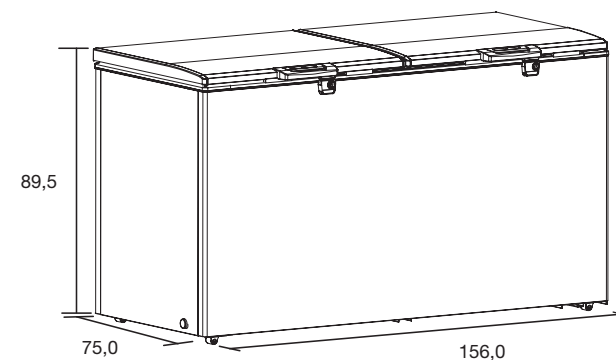




Temperatura de trabajo	Hasta 40°C
Consumo específico	0,18 wh/litro
Capacidad comercial	19,0 Pies cúbicos
Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Consumo de energía	67 kwh/mes
Corriente Nominal	0,983 A
Potencia Nominal	103,1 W
Capacidad frigorífica del compresor	835 - 839 BTU/h
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano
Controles	Termostato mecánico dual
Tipo de descongelación	Manual
Sistema de enfriamiento	Directo
Sistema de condensación	Skin condenser
Puertas	Doble puerta
Accesorios	Canastilla plástica (2 und)
Manija	Externa plástica
Display	No
Publicidad	Externa opcional
Rodachinas	4 und
Patas niveladoras	No
Dimensiones de empaque	161,5 cm x 76,0 cm x 95,0 cm (F x P x A)
Empaque (local)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Empaque (exportación)	Base / Tapa EPS, Termoencogible
Peso Neto	69,01 Kg
Peso Bruto	75,15 Kg
Dimension Neta	156,0 cm x 75 cm x 89,5 cm (F x P x A)

VENTAJAS COMPETITIVAS
2 Chapa de seguridad
Rodachinas para fácil desplazamiento
Contrapuerta en ABS de fácil limpieza, mejor apariencia, mayor durabilidad y mayor resistencia al manchado
Gabinete interno y externo en lámina galvanizada prepintada
Condensador interno que facilita la limpieza
Sistema dual de temperaturas (refrigerador y congelador)
Empaque magnético removible para facilitar su limpieza
Bajo nivel de ruido
Canastillas plásticas de gran resistencia

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO	
Línea	Comercial
Referencia Industrial	16.3969.14.01
Código EAN	7705191002477
Tipo de aparato	Chest Freezer congelador horizontal
Volumen Bruto	535,0 L
Volumen Almacenamiento	490,0 L
Clase	Sub Tropical (ST)
Clasificación congelador	(- 18°C)
Clasificación refrigerador	5°C
Acabados	Blanco



Dimensiones en cm